

FILE COPY

NOTICE	A	B	C	D	E	F
MODIFICATIONS						
MODIFIE REP 001 : AJOUTE REP 015 ET 013 : MODIFIE 016 REP 014 [11-->13]						
REP 045 ANNULE REMPLACE PAR REP 010 : SUPPRIME REP 027						
AJOUTE REP 007, 023 & 024 : MODIFIE 016 REP 012 [7--->9] REP 014 [13--->15]						
AJOUTE REP 036 ET 040 QUI ANNULLE ET REMPLACE LE REP .033 :						
SUPPRIME REP 025, 026 ET 028						
REP 029, 016 1 DEVENT 2: REHABILITE REP 025 10TE 21, 026, 033, SUPPRIME REP 035, 040;						
AJOUTE REP 046, 047 & 048: SUPPRIME [F-] ARER SUR REP 033, 034, 035 -						
DOSSIER RESESSIE EN D.A.O.						
AJOUTE REP 049 ET 050 QUI ANNULLE ET REMPLACE REP 033 ET 035 - SUPPRIME						
REP 046 ET 047 : AJOUTE REP 051 A 053 (SORTE CARBURANT)						
REP 005 ET REP 007 : MODIFIE REP 026 ET 029, 030, 031, 032, 033, 034, 035, 036,						

		SUJET	PLAN
101	1	ETIQUETTE	8815099808
100	1	COFFRET DE RANGEMENT	15320-3001601
			06-78500230

THIS COPY IS GOOD FOR 14
DAYS AFTER DATE OF ISSUE

ISSUE DATE: 07 / 30 / 02

NOT A CONTROLLED COPY

REMARQUE: LA FORME, LA LONGUEUR AINSI QUE LES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DES TUYAUTERIES RIGIDES ET SOUPLES DEVRONT IMPÉRATIVEMENT ÊTRE RESPECTÉES LORS DE LA FABRICATION. AUCUNE EQUIVALENCE NE SERA ACCEPTÉE SANS ACCORD

LA FORME, LA LONGUEUR ANS QUE LES CARACTERISTIQUES
TECHNIQUES DES TUYAUTERIES RIGIDES ET SOUPLES DEVONT
IMPERATIVEMENT ETRE RESPECTEES LORS DE LA FABRICATION.
AUCUNE EQUIVALENCE NE SERA ACCEPTEE SANS ACCORD

029		3	CORPS DE RACCORD UNI2 1/2"	PARKER	F40XSL2-1/2	OU TM	9360132060	PARKER	F40XSL2-3/4"	OU TM	9360132060
028		1	COUPS DE RACCORD UNI2 3/4"	MATERIE	OBJS			MATERIE	OBJS		
			DESIGNATION	QUANT	REP			DESIGNATION	QUANT	REP	
CLIMATISÉE W/POUJ EXPRES AUTHORIZATON											
 Turbomeca											
CODE FABRICANT FGCS / MANUFACTURER CODE											
ECHÉLLE SCALE											
FORMATE SIZE											
PLANCHE STREET											
DATE 12/06/96											
DATE 17/04/96											
DATE 18/12/95											
DATE 30/10/95											

Plan dessiné D.A.O à l'aide du logiciel : MICROCADS Revision : 5.03

FILE COPY

~~NOT A CONTROLLED COPY~~

FILE COPY

NOT A CONTROLLED COPY

NOUVEAU REPERE.		MODIFICATIONS		NOUVEAU
				D
N	IFIE GORGE: Ø14.7 +0.1	→	Ø14.2 -0.1	G

MARQUER ICI
88 19815007
CARACTÈRES H 2mm

INDICE	
MODIFICATIONS	MODIFICATION FORME EXTERIEURE, SUPRIME FILET RAPPORTÉ M5x10, REPLACE PAR TROUS
DEBOUCHANTS Ø 5, SUPRIME COUPE DD.	
	B

MARQUER IC
8819815001
CARACTÈRES H 2mm

COUPE CC

COUPE BB

The technical drawing illustrates a cylinder assembly. Key dimensions include:

- Overall width: 1.4 \pm 0.1 mm.
- Width of the central section: 1.1 mm.
- Width of the side sections: 0.9 mm.
- Height of the side sections: 1.6 mm.
- Width of the top section: 1.6 mm.
- Length of the cylinder body: 0.21 \pm 0.2 mm.
- Width of the top flange: 1.4 \pm 0.1 mm.
- Thickness of the top flange: 1.6 mm.
- Width of the bottom flange: 1.4 \pm 0.1 mm.
- Thickness of the bottom flange: 1.6 mm.
- Width of the side flange: 1.4 \pm 0.1 mm.
- Thickness of the side flange: 1.6 mm.
- Total height of the assembly: 17 mm.
- Material: 2 TIRAUJADES IDENTIQUES (2 identical materials).
- Cylinders: 1/4" G CYL.
- Markings: A-A, X-X.

COUPE AA

I TROU ØS NON DEBOUCHANT
(DEPART D'UNISAGE)

I TROU M5 PROF UTILE 8
 2 TR Ø 5.2 ${}^{+0.2}_0$
 Ø14.2 ${}^{-0.1}$
 Ø37
 28 ${}^{\text{to}}\text{ } 0.1$
 81
 80
 ±0.2

THIS COPY IS GOOD FOR 14
DAYS AFTER DATE OF ISSUE
ISSUE DATE: 07/30/07

ISSUE DATE: 07/30/07

DETAIL A - ECH.5

FAUX-FILTRE		UNIVERSAL V	EXHAUST E.M.H.	1/1 M.D.B.	PIÈCE
AL LEGER 2017A OXYD ANOD ROUGE	88819	815	007	G	

FAUX-FILTRE		UNIVERSAL V	EXHAUST E.M.H.	1/1 M.D.B.	PIÈCE
AL LEGER 2017A OXYD ANOD ROUGE	88819	815	007	G	

ITEM NUMBER	ITEM DESCRIPTION	QUANTITY	UNIT OF MEASURE	REMARKS
1	1/4" X 1/2" X 1/2" STAINLESS STEEL CLEVIS PIN	1	PC	

OUTILLAGE D'ESSAIS	
1/22 N° 4	6
1/23 Date du	6
1/24 Désignation outillage	6
1/25 Pompe HP - BP.	6
1/26 03199 15 180	6

CE DOCUMENT EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBO-MCA, IL NE PEUT ETRE
COMMUNIQUE A UN REPRODUIT SANS SON AUTORISATION.
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TURBO-MCA AND MAY NOT BE COPIED OR
COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION.

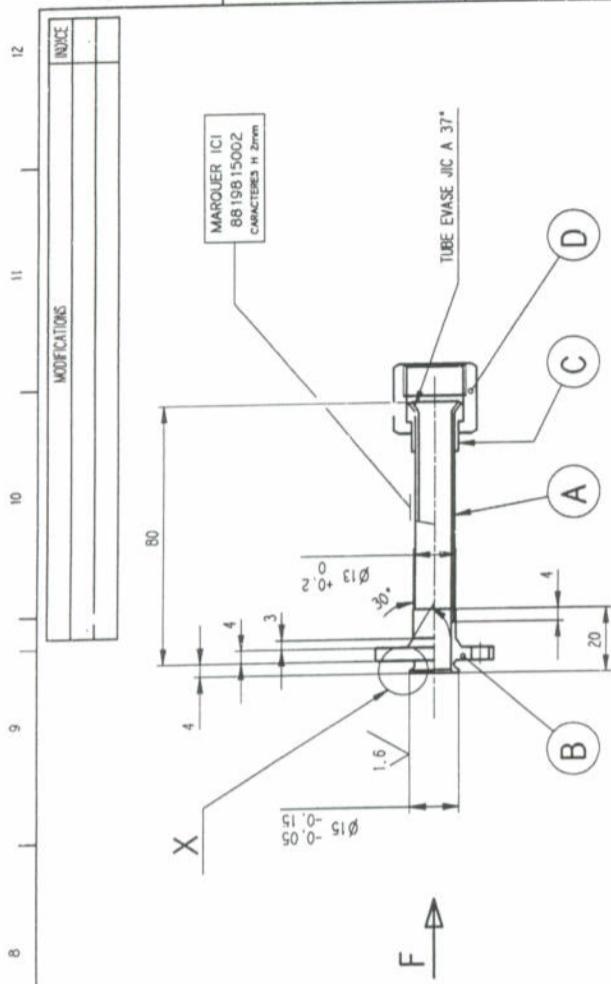
A technical drawing of a stepped cylindrical part. The part has a total height of 21.2 mm, with a top step of 0.1 mm above a base diameter of 11.1 mm. The bottom step is 0.5 mm from the base. A shoulder at the bottom has a radius of 0.2 mm. A feature labeled 'R 0.2 A 0.5' is shown near the bottom. A dimension of 20° is indicated between two horizontal lines. A horizontal dimension line shows a length of 8 A 1. A vertical dimension line shows a length of 1 B.

BLOC SUPPORT		AL LEGER 2017A OXYD ANOD NOIRE	3 ZONE [] []	1/1 28/10/98	F.M.H FICHES
4	5	881	9 815 001	B	INDICE

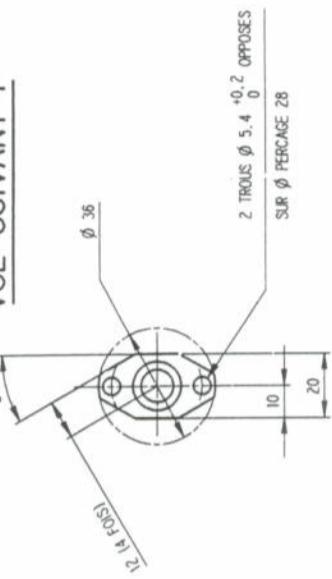
DETAIL X - ECH 2

-CASSER LES ARETES VIVES PAR CH 0 2 A 0 3 A 45°

FILE COPY



VUE SUIVANT F



-CASSER LES ARÈTES VIVES PAR CH. 0.2 A 0.3 A 45°.
-SOUDEUR REP. C ET D AVANT Soudure.

REF	REP	PIECE	REF FOURNISSEUR	REF FOURNISSEUR DU MATERIEL	REFERENCE TM OU OBSERVATION DU PROTECTION
D	1	EGRU DIN12	B714-512	9881000/20	
C	1	MANCHETTE DIN12	PARKER	TK-512	9881100/20
B	1	RACCORD A BRIDE	IND. 304		
A	1	TUBE DIN12 EP. 1	IND. 304		

TUBULURE

VOIR PLAN

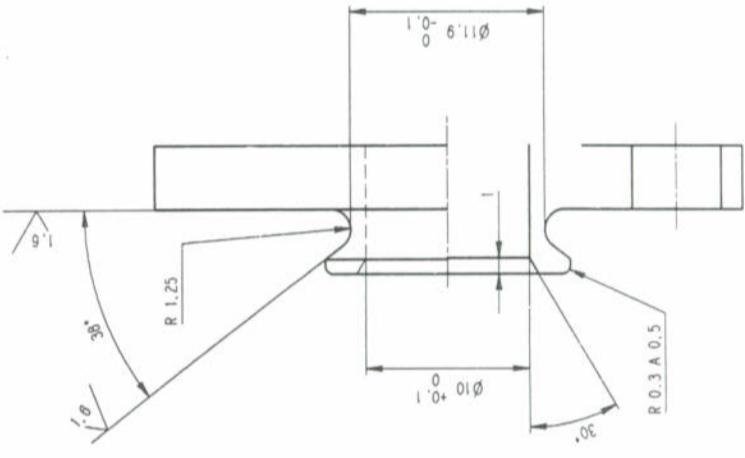
DESSIN PAGE	VEILLE PAGE	INTERPRETATION DES DESSINS SELON
E.M.H.	FRONI	INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER:
LE: 28/10/98		ST: 2100
MACHINE/ENGD/E:		DESIGNATION PIECE / PART NUMBER:
ARROS 281		031991580
		DESIGNATION OUTILAGE
		TOOL NAME

OUTILLAGE D'ESSAIS

Plan de dessin: MCRODCADDS Revision: 6
Logiciel: D.A.O. à l'aide du

ÉCHELLE / SCALE /	FORMAT / SIZE	CODE FABRICANT / MANUFACTURER CODE	RANGE / SHEET
1/1	A1	881 9 815 000	5

DETAIL X - ECH. 5



THIS COPY IS GOOD FOR 14
DAYS AFTER DATE OF ISSUE

ISSUE DATE: 07/30/98

**NOT A CONTROLLED
COPY**